

ENGMATEC präsentiert Klimatest Anlagen

Schwerpunkt des diesjährigen Messeauftritts der ENGMATEC GmbH bilden die Temperaturtest Systeme sowohl als Stand-Alone-Anlagen als auch in Inline-Ausführung.

Elektronische Baugruppen im Automotive-Bereich müssen im Einsatz auch unter extremen Temperaturbedingungen betriebssicher arbeiten. Die Anforderungen an die Zuverlässigkeit der sicherheitsrelevanten Komponenten macht eine 100%-Prüfung immer häufiger notwendig.

ENGMATEC TECONA produziert sowohl Klimatest Anlagen in Batch-Ausführung (Temperaturprüfschränke) als auch inlinefähige Durchlauftunnelanlagen (DTA), in denen die Prüflinge auf Temperaturen von -40°C bis +140°C gebracht werden

Die Baugruppen fahren auf codierten Werkstückträgern durch ein- oder mehrspurige Temperaturkabinen der DTA, wo sie kontaktiert und geprüft werden. Eine quer zur Flussrichtung verlaufende Luftströmung gewährleistet in Verbindung mit einer speziellen Vorschubtechnik eine optimale Temperierung der Baugruppen an genau definierten Referenzpunkten. Für die Kontaktierung wird ein servicefreundliches System mit leicht auswechselbaren Prüfadaptern in Schubladentechnik eingesetzt.

Auf der Rückführstrecke unterhalb dieser Kabinen werden die WT gleichzeitig auf Raumtemperatur abgekühlt.

Automatisches Be- und Entladen der WT, Datenmanagement sowie Kennzeichnung der Gut-Baugruppen sind oft in die Linien integriert.

Der Bereich Umweltsimulation ergänzt das bisherige Produktportfolio der ENGMATEC GmbH mit den Segmenten Automatisierung, Messtechnik, Prüftechnik und Boardhandling.