



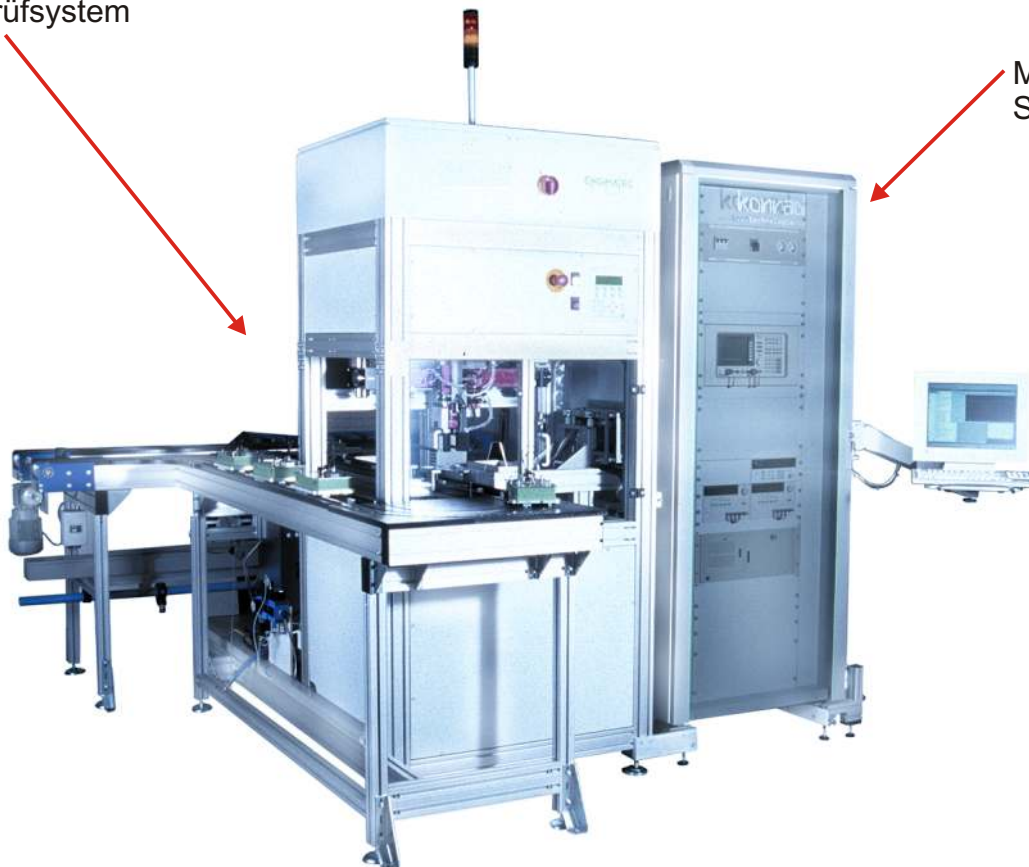
Prüftechnik mit Montageautomatisation

Prüfling:
GPS-Antenne (mehrere Varianten)



Inline Prüfsystem

Messtechnik im 19" Schranksystem



Aufbau

- Grundgestell aus AL-Systemprofil
- Trägerkonsole mit Aufnahmerahmen für Prüfadapter mit integrierten Interfaces
- Transportband
- Prüfling/ Werkstückträger
- Kennzeichnungsstation
- SPS Ablaufsteuerung inkl. Schaltschrank



Prüftechnik mit Montageautomatisation

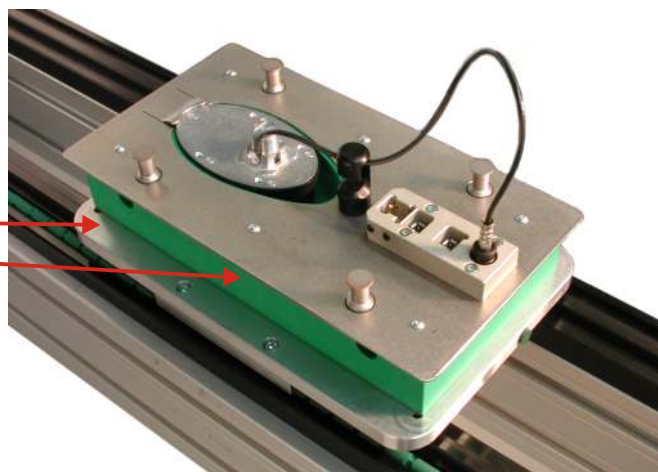
Ablaufbeschreibung Inline Prüfstation

Die Werkstückträger mit dem Prüfling werden durch das Preh-Transportsystem in die In Line Prüfstation transportiert und an der Aushebebeziehung gestoppt. Mittels einer *Preh-Aushebeeinheit* wird der komplette Werkstückträger mit Prüflingsträger-Einsatz vom Transportband ausgehoben.

Der Prüflingsträger-Einsatz wird von der Y-Z Achse (Pic and Place) System aus dem Werkstückträger entnommen und auf den Kontaktkopf gesetzt. Nach erfolgter Prüfung wird der Prüflings-träger-Einsatz wieder zurück in den Werkstückträger gesetzt.

Der Werkstückträger wird daraufhin auf das Transportband abgesenkt und zur Kennzeichnungsstation befördert. Der Prüfling wird quer zur Längsachse mittels eines Tintenstrahldruckers gekennzeichnet.

Werkstückträger
mit Prüflingsträger-Einsatz



Transportsystem mit
Werkstückträger

