



Montageautomatisation mit Prüftechnik

für die elektrische Endprüfung von Wegmess-Sensoren mit Fräs-, und Kennzeichnungsstation

Test- und Bearbeitungsanforderungen

1. Hochspannungstest
2. Funktionstest
3. Kennlinien,- und Kenngrößen-Messung
4. Kennzeichnung der Gut-Prüflinge
5. Frässtation zum Entfernen von Angüssen

