

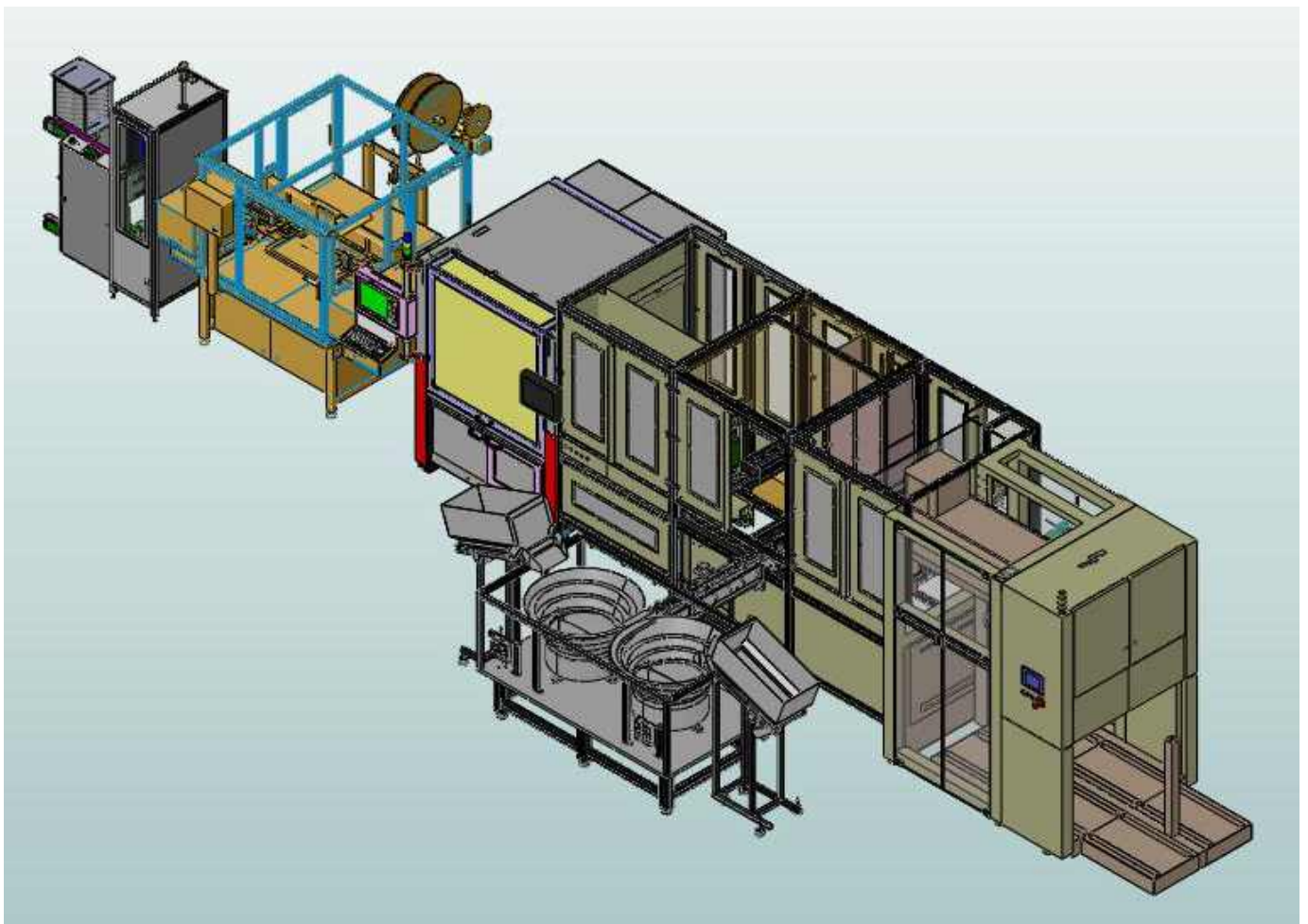


Inline Prüf- und Montagelinie

GNR 14488 - 1

Die Prüf- und Montagelinie für Fensterheber umfasst folgende Funktionen:

- Beladen der Linie mit Mehrfachnutzen (16-fach)
- Bestückung mit Action Pins (10 Varianten)
- Nutzentrennen
- Incircuit Test
- Flashen
- Stecker- und Gehäusemontage
- End of Line Test (Funktionstest)
- NIO ausschleusen
- Palettieren der Einzelplatinen in Trays (20-fach)



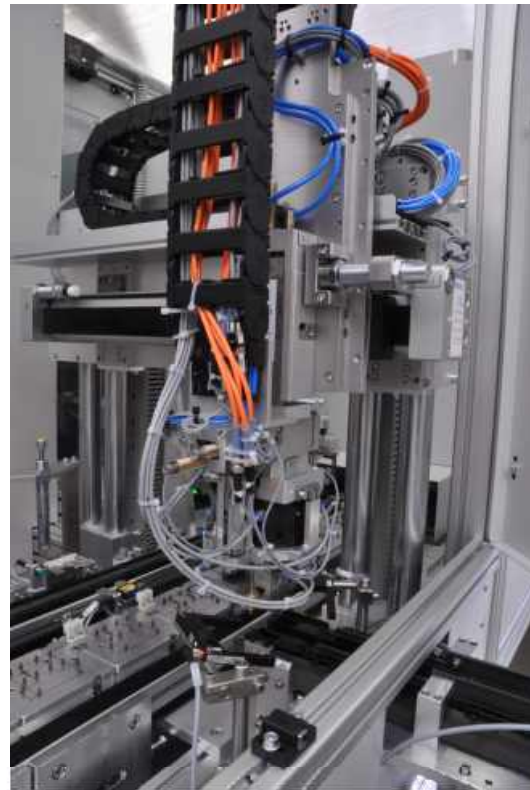


Inline Prüf- und Montagelinie

GNR 14488 - 2

Aufgabenstellung:

- Taktzeit ca. 10 Sekunden
- Fertigung von 10 Varianten
(5 Rechts- und 5 Linksklenkervarianten)
- Integration von:
 - GAS-Nutzentrenner
 - MCD Mess- und Programmierertechnik
 - Sortimat Deckelzuführung
 - Sortimat Palettierer
- ENGMATEC Transport-, Handling- und Kontaktiertechnik
- Übergeordnete Anlagensteuerung mit Ablaufprogrammierung





Inline Prüf- und Montagelinie

GNR 14488 - 3

