

# Kontaktierung mit 0,8 mm Rasterabstand

Elektronische Baugruppen werden immer kleiner und kompakter. Dies hat zur Folge, dass auch die Rasterabstände und Testpunkte immer mehr schrumpfen. Die in der Vergangenheit üblichen Testpunktdurchmesser von 0,8 mm mit Rasterabständen von 2,54 mm, 1,90 mm und 1,27 mm können oft nicht mehr eingehalten werden. Die Engmatec GmbH hat sich auf diesen Trend eingestellt. Schließlich ist es erklärtes Ziel des Prüftechnik-Spezialisten aus Radolfzell, sich durch innovative Lösungen laufend an neue Entwicklungen anzupassen. Der Testhandler ETH-P des Unternehmens kontaktiert zuverlässig Rasterabstände von 0,8 mm mit Testpunkten bis zu 0,5 mm Durchmesser – und das mit den Standard-Wechselsätzen. Sollte es noch kleiner werden, werden Vision-Systeme eingesetzt, mit denen die Kontak-

tierköpfe entsprechend der Lage der Testpunkte ausgerichtet werden. Die Firma liefert komplette Prüfanlagen für Leiterplatten, elektronische Baugruppen und Geräte. Board-Handlings-Komponenten wie Transportbänder und Loader-Unloader der Engmatec Tecona GmbH ergänzen das Portfolio.

**SMT, Stand 7-247**

[www.engmatec.de](http://www.engmatec.de)

