



Drehteller zum Testen von Bauteilen

GNR 15762 - 1

Aufgabenstellung

Entwicklung und Erstellung eines Arbeitsplatzes mit Funktionstestadapter zur Endprüfung und zum Abgleich von Elektronik-Modulen in der Auftragsfertigung.



Rundschalttische

AUTOMATION



Drehteller zum Testen von Bauteilen

GNR 15762 - 2

Allgemeine Merkmale



- Grundadapter als Drehtellerausführung mit 2 Stellungen
- Zwei Aufnahme-Nester für Prüflinge: Entnahme- / Einlegeposition und Prüfposition
- Integrierte "Beckhoff" - Steuerungstechnik mit Anzeige- und Bediengehäuse
- Kommunikation mit Messtechnik über digitale I/O-Signale
- Prüfplatz als Steh-/Sitzplatz in Aluminiumprofil-Bauweise
- Ablage und Tischplatten in ESD-Bauweise
- Zweihand-Sicherheitsauslösung
- Auf der linken u. rechten Seite je eine ausziehbare Ablage unter der Tischplatte
- Ablageflächen für zusätzliches Messequipment wie Oszillatoren, PC oder TFT-Bildschirm
- Kontaktierung "oben" kann im kontaktierten Zustand separat betätigt werden
- Kontaktstifträgerplatten oben und unten sind zum Prüfen von ähnlichen Modulen von der Bedienerseite aus wechselbar
- Energieeinspeiseeinheit für Spannung u. für Druckluft im Fußbereich
- Wartungseinheit mit Drucküberwachung, Schnellentlüftungsventil und langsamem Druckaufbau für die pneumatische Versorgung des Grundgeräts
- die Erfassung von Data-Matrix-Code/Barcode des Prüflings erfolgt in der Kontaktierposition